

# CAPSULAS BLANDAS VÍA DE ADMINISTRACIÓN: ORAL

### FORMULA:

Cada cápsula blanda contiene:

Vitamina A palmitato 32,350 mg - Equiv. a Vitamina A palmitato	
Excipientes	

## **ACCIÓN TERAPÉUTICA:**

VITASAN A provee vitamina A hidrosoluble, que ofrece la ventaja sobre la forma oleosa de poseer una absorción intestinal completa, aun en ausencia y/o disminución de la bilis en el intestino y una excelente tolerancia digestiva.

#### INDICACIONES:

Deficiencia clínica o subclínica de vitamina A.

Como coadyuvante en el tratamiento de afecciones oftalmológicas y enfermedades infecciosas de las mucosas: respiratoria, urogenital y gastrointestinal.

#### CONTRAINDICACIONES:

Hipervitaminosis A. Debe evaluarse la relación riesgo/beneficio en presencia de insuficiencia renal crónica.

### REACCIONES ADVERSAS - EFECTOS COLATERALES:

La ingestión de dosis excesivas en forma aguda o durante periodos prolongados puede dar lugar a toxicidad severa.

#### PRECAUCIONES Y ADVERTENCIAS:

Se han informado casos de mujeres que han ingerido cantidades excesivas de Vitamina A durante el embarazo cuyos hijos manifestaron retraso en el crecimiento y cierre prematuro de epífisis. Si bien en el embarazo se incrementan los requerimientos de Vitamina A. no se recomiendan dosis diarias superiores a 6.000 unidades.

#### INTERACCIONES:

Altas dosis de hidroxido de aluminio pueden precipitar los acidos biliares en el duodeno, con disminución de la absorción de las vitaminas sobre todo del retinol.

Deben evitarse dosis elevadas de retinol en pacientes que reciben anticoagulantes cumarínicos para evitar hipoprotrombinemia.

La colestiramina , el aceite mineral y la neomicina por via oral pueden interferir en la absorción del retinol.

La administración simultánea con Vitamina E puede facilitar su absorción, el almacenamiento hepático y la utilización del retinol.

# POSOLOGÍA:

Una cápsula blanda por día, vía oral.

### RECOMENDACIÓN:

En caso de sobredosis recurrir al Centro Nacional de Toxicología en el Centro de Emergencias Médicas - Av. Gral. Santos y Teodoro S. Mongelós - Tel. 204 800

#### PRESENTACIÓN:

Caja x 20 cápsulas blandas.

Venta Bajo Receta.

Almacenar en su envase original a temperatura ambiente (inferior a 30 °C).

Elaborado por SWISS PHARMA GROUP S.A.

Zapadores del Chaco y Lope de Vega - San Lorenzo, Paraguay

Director Técnico: Q.F. Myriam Cabriza de Paredes - Reg. N° 2837

Para Laboratorios Catedral - Scavone Hnos. S.A.

Planta Industrial Acceso Norte:

Calle Gral. Caballero esq. Cándido Vasconcellos - Asunción - Paraguay

Director Técnico: Farm. Jaime Cristóful - Reg. Prof. 2.719

Todo medicamento debe ser mantenido fuera del alcance de los niños.